



江苏佳成科技股份有限公司

JIANGSU JIACHENG TECHNOLOGY CO.,LTD.

地址：江苏省张家港市塘桥镇鹿苑巨桥开发区
ADD: Juqiao Economic Development Zone, Tangqiao Town,
Zhangjiagang City, Jiangsu Province, China.
总机：86-512-58353366
销售热线 /Tel: 86-512-58352669 58353358
国际贸易 /Tel: 86-512-58353359
售后热线 /Tel: 86-512-58352100
传真 /Fax: 86-512-58352669 58353355
邮编 /P.C: 215616
<http://www.jsjcjx.com>
<http://www.jiachengmachinery.com>
<http://zjgjcjx.cn.alibaba.com>
<http://jcjx.en.alibaba.com>

凯瑞广告承制
电话: 13601567360



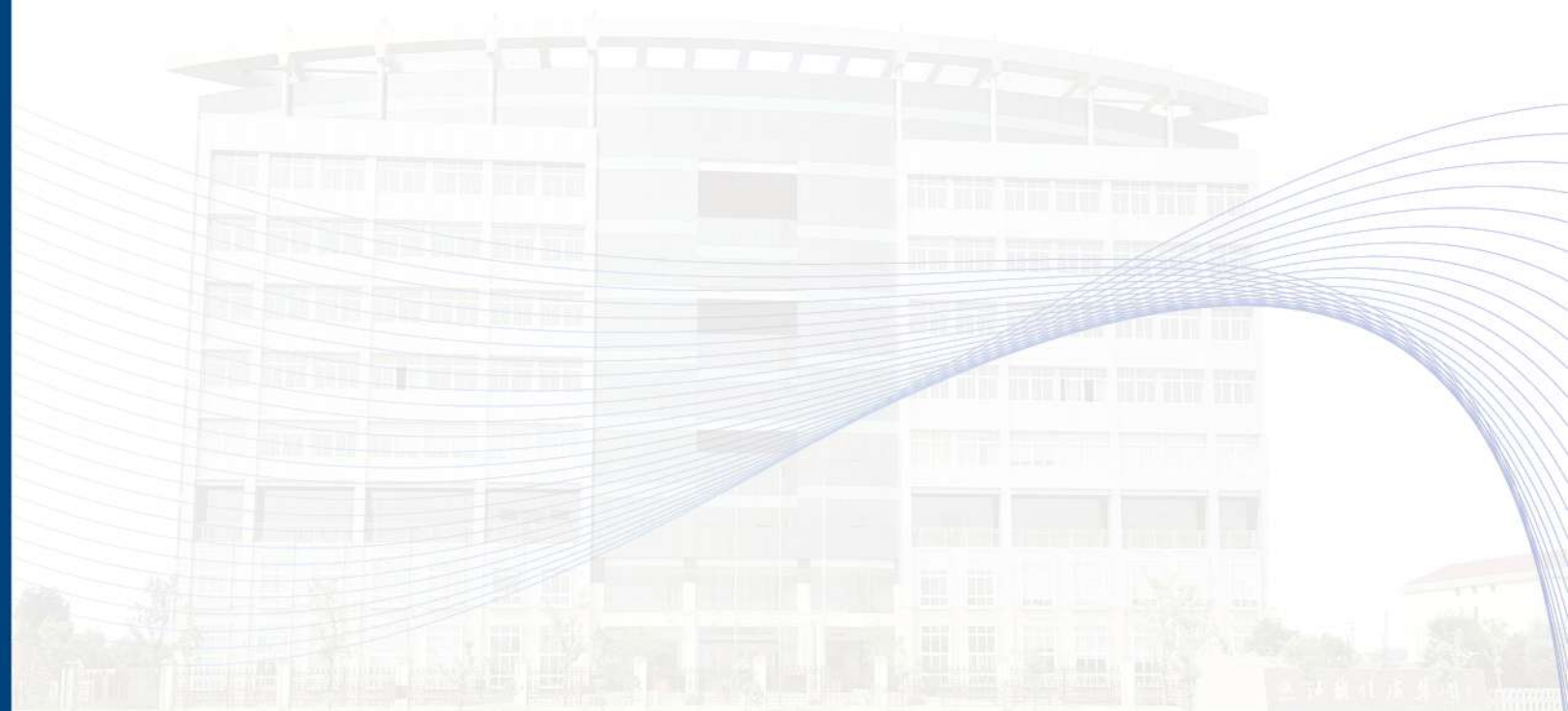
公司通过 TUV 南德意志集团
ISO9001:2008 质量体系认证
企业产品执行标准 :Q/320582 JCJ3-2010

江苏佳成科技
JIANGSU **JIACHENG**
TECHNOLOGY



江苏佳成科技股份有限公司
Jia Cheng JIANGSU JIACHENG TECHNOLOGY CO.,LTD.

股票代码：830957



公司通过 TUV 南德意志集团
ISO9001:2008 质量体系认证
企业产品执行标准 :Q/320582 JCJ3-2010

Jiacheng Technology Company profile

公司简介



江苏佳成科技股份有限公司，创建于 1990 年，地处景色秀丽的新兴开放城市—张家港市，水陆交通便利，南连苏锡常沪宁线，东靠上海，北濒南通。

公司占地面积 105 亩，拥有 9 层办公科研大楼及多个现代化标准厂房。是一家专业制造各种高速拉丝机、框绞机、退火镀锡机、束线机及挤出机等各种电线电缆机械设备的厂家。

公司拥有多名专家、工程师和技术人员组成的团队，引进国内外最新技术和方法，通过深入研究和探索，创造出功能、结构、工艺、材料更新的产品，并批量出口印度、伊朗、巴基斯坦、越南、马来西亚、肯尼亚、叙利亚、巴西、埃及等多个国家。公司在河北、天津、广东、浙江、四川、江苏等地设有多个服务网点，力求为客户提供快速、准确、周到的服务。竭诚为电线电缆、漆包线、电磁线、电子线、切割线和不锈钢线等行业服务。

公司宗旨：科技创新为企业灵魂；产品质量为企业生命；市场需求为企业目标。

公司经营方针：高效优质的产品、开创一流服务。

Jiangsu Jiacheng Technology Co.,Ltd, was founded in 1990, which is located in the beautiful and newly developed city Zhang Jia Gang. It is close to

the north of the Shanghai-Nanjing expressway, the east is Shanghai and the north is Nantong. The land-and-water transportation is convenient.

The occupied area of the company is 70,000 square meters, with 9 layers office building and multiple workshops that are modern and standardized. It is a professional manufacturer in making all kinds of extruder, taping machine, single twisting stranding machine, high speed single twisting machine, high speed wire drawing machine, rigid frame stranding machine, annealing and tinning machine, etc.

Importing the latest technology, owning a technical team formed by many experts and engineers, our company is concentrated on making the best electro-technical products. And our

products have exported to India, Iran, Pakistan, Vietnam, Malaysia, Kenya, Syria, Brazil, Egypt, etc. At the same time, to provide a rapid, considerate service for our customer, we have set up a net of service-after-sale around China, in Hebei, Tianjin, Guangdong, Zhejiang, Sichuan Jiangsu province, etc. We would like to serve the manufacturers of cable and wire, enameled wire, magnetic wire, electron beam, cutting line, and S.S. wire with all our heart.

Company concept: "Non-stop technical innovation; Better product quality; Better service".

The company operates the philosophy: "High quality product and first-class service."





企业荣誉篇

Enterprise Honour



佳成文化篇

Jiacheng Culture



佳成，把企业文化建设作为促进企业发展的原动力和精神支柱。佳成文化的核心是创新与超越。在人才选拔管理上坚持公平、公正的原则，不拘一格，着重培养员工的共同价值观，强化企业对员工的凝聚力。在市场开拓和技术创新上坚持以客户的需求为目标，以设计和生产两大核心为主导。在服务上坚持“用心服务”的原则，打造佳成的特色企业文化。



Jiacheng considers the culture construction to be the motivation of development and the spiritual support of the company. The core of Jiacheng culture is innovation and leap. We insist the principle of fairness and equity on talents selection and pay close attention to cultivate the common value system and reinforce workers' cohesion. On market issue, we stress the dominance as the design and production with the aim of market exploration and technique innovation. On service issue, we stick to the principle "serving with our heart", and create the special corporate culture which belongs to Jiacheng itself.

佳成理念：科技创新，产品质量为企业灵魂，市场需求，客户满意为企业生命
jiacheng Philosophy: We see the technical innovation and product quality as the corporate soul and market demand, customers' satisfaction as the corporate life.

企业方针：以市场为导向，以客户为中心，以产品为依托，以技术为后盾
Jiacheng Policy: Market-oriented, customers-focused, product-supported and technology for backing.

企业追求：为客户创造价值，助企业赢取未来
Jiacheng Goal: Creating value for the customers and win future for the corporate.

企业精神：诚信 专注 融合 创新 共赢
Jiacheng Spirit: Honesty and integrity, concentration, integration, innovation and co-win.



生产现场

Production Scene

江铜使用现场



生产现场

Production Scene



JCJX-LSD450-2 型双头微滑式大拉机
JCJX-LSD450-2 Two Wires Rod Breakdown Machine

特点:

- 1、全浸式润滑, 可有效保证线材的冷却及润滑;
- 2、每个鼓轮由独立的电机传动, 延伸率灵活可调, 并可灵活的实现跳模工作;

Main feature:

1. Full immersion, can guarantee the wire's cooling and lubrication.
2. Every drum is transmitted by single motor, the tensile rate can be adjustable, it can also realize fast die change.

JCJX-LSD450-2 型双头微滑式大拉机
JCJX-LSD450-2 Two Wires Rod Breakdown Machine

产品型号 Machine Type	LSD450/13-2	LSD450/11-2	LHD450/9-2
拉线头数 Drawing Wire No.	2 Wires		
拉线鼓轮直径 Drawing Capstan Dia.(mm)	Φ450	Φ450	Φ450
最多模具数Max. Die No.	13×2	11×2	9×2
进线直径 Inlet Dia. (mm)	铜线 Copper 铝、铝合金线 AL, Al Alloy	2×Φ8 2×Φ9.5	
出线直径 Outlet Dia. (mm)	铜线 Copper 铝、铝合金线 AL, Al Alloy	2×Φ1.2~Φ3.5 1×Φ3.5~Φ4.5 2×Φ1.7~Φ5.0	2×Φ2.0~Φ3.5 1×Φ3.5~Φ4.5 2×Φ2.8~Φ5.0
最高出线速度 Max. Drawing Speed (m/s)	30	25	20
电机功率 Main Motor (KW)	45 / 55 / 75 / 132 KW (AC)		
鼓轮排列方式 Capstan Arrangement	直列式排列 Horizontal Type		
收线方式(选配) Take-up Type (Optional)	双盘收线(Double Take-up)/ 单盘收线(Single Take-up) / 梅花落线机(Coiler)		
铜线选配设备 Optional Equipment	450T-2型双线卧式在线连续退火 On-line horizontal annealer		

双头450T-2型在线连续退火装置 On-line Continuous Annealing Device

产品型号 Machine Type	450T-2
退火头数 Annealing Wire No.	2 Wires
退火线径 Annealing Wire Dia. (mm)	2×Φ1.2~Φ3.2mm , 1×Φ3.5~Φ4.5mm
退火电压 Annealing Voltage (V)	0~55 V
退火电流 Annealing Current (A)	0~8000 A
最大退火速度 Max. Annealing Speed (m/s)	25 m/s





公司通过 TUV 南德意志集团
ISO9001:2008 质量体系认证
企业产品执行标准 :Q/320582 JCJ3-2010

JCJX-LSD450 型微滑动式大拉机
JCJX-LSD450 Non-slip Rod Breakdown Machine



- 特点:
- 1、全浸式润滑, 可有效保证线材的冷却及润滑;
 - 2、每个鼓轮由独立的电机传动, 延伸率灵活可调, 并可实现灵活跳模工作; 可适用多种材质;

- Main feature:
- 1. Full immersion, can guarantee the wire's cooling and lubrication.
 - 2. Every capstan is transmitted by single motor, the tensile rate can be adjustable, it can also realize fast die change, suitable for several kinds of material.



JCJX-LSD450 型微滑动式大拉机
JCJX-LSD450 Non-slip Rod Breakdown Machine

产品型号 Machine Type		LSD450/13	LSD450/11	LSD450/9
拉线鼓轮直径 Drawing Capstan Dia. (mm)		Φ450	Φ450	Φ450
最多模具数 Max. Die No.		13	11	9
进线直径 Inlet Dia. (mm)	铜线 Copper	Φ8		
	铝、铝合金线 AL, Al Alloy	Φ9.5		
出线直径 Outlet Dia. (mm)	铜线 Copper	Φ1.2~Φ4.2	Φ1.5~Φ4.2	ΦΦ2.0~4.2
	铝、铝合金线 AL, Al Alloy	Φ1.7~Φ5.0	Φ2.2~Φ5.0	Φ2.8~Φ5.0
最高出线速度 Max.Drawing Speed (Max) (m/s)		30	25	20
单电机功率 Single Motor Power (KW)		37 / 55 (AC)		
鼓轮排列方式 Capstan Arrangement		直列式排列 Horizontal type		
润滑方式 Lubrication Type		全浸式 Full Immersion		
收线方式(选配) Take-up Type (Optional)		双盘收线(Double take-up) / 单盘收线(Single take-up) / 梅花落线机(Coiler)		
铜线选配设备 Optional Equipment		卧式在线连续退火 On-line horizontal annealer		

在线连续退火装置 On-line Continuous Annealing Device		
产品型号 Machine Type	450T	450TB
退火线径 Annealing Wire Dia. (mm)	Φ1.2 ~ 3.5	Φ1.2~4.2
退火电压 Annealing Voltage (V)	0 ~ 60	0 ~ 60
退火电流 Annealing Current (A)	0~6000A (DC)	0~5000A (AC)
最大退火速度 Max. Annealing Speed (m/s)	25 m/s	

JCJX-ZSD450 型无打滑式铝、铝合金大拉机
JCJX-ZSD450 Non-slip Al or Al-alloy Rod Breakdown Machine



JCJX-ZSD450 型无打滑式铝、铝合金大拉机
JCJX-ZSD450 Non-slip Al or Al-alloy ROD Breakdown Machine

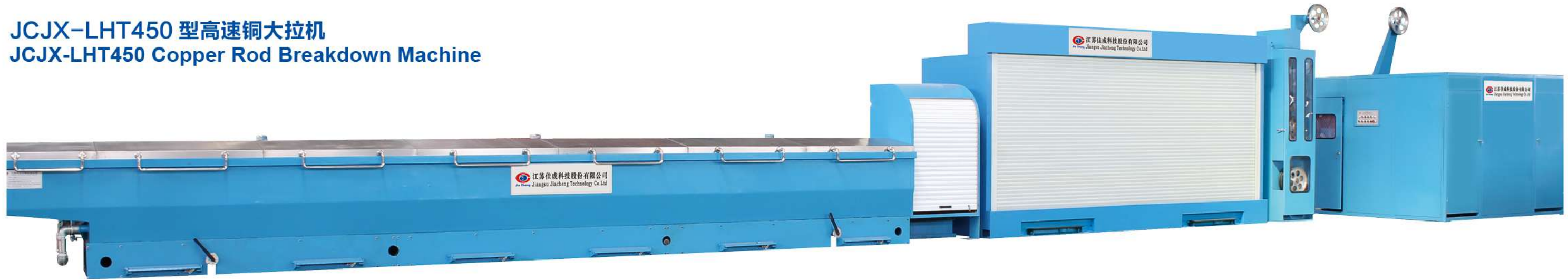
产品型号 Machine Type	ZSD450/13	ZSD450/11	ZSD450/9
拉线鼓轮直径 Drawing Capstan Dia. (mm)	Φ450	Φ450	Φ450
最多模具数 Max. Die No.	13	11	9
进线直径 Inlet Dia. (mm)	Φ9.5		
出线直径 Outlet Dia. (mm)	Φ1.7~Φ5.0	4Φ2.2~Φ5.0	Φ2.8~Φ5.0
最高出线速度 Max.Drawing Speed (m/s)	25	25	20
电机功率 Main Motor (KW)	37/ 45 / 75 (AC)		
鼓轮排列方式 Capstan Arrangement	直列式排列 Horizontal Type		
润滑方式 Lubrication Type	全浸润滑 Full Immersion		
收线方式(选配) Take-up Type (Optional)	双盘收线(Double Take-up) / 单盘收线(Single Take-up)		



- 特点:**
- 1、每个鼓轮由独立的电机传动，鼓轮之间设有张力补偿机构，可实现无打滑拉拔，并可控制与圆线等效截面积的型线(S 型、Z 型、梯形)
 - 2、全浸式润滑，可有效保证线材的冷却及润滑；
- Main feature:**
- 1.Every drum is transmitted by single motor, with tension compensation structure between the drum, can realize non-slip drawing, and can draw "S" type, "Z" type, trapezoidal type wire etc.
 - 2.Full immersion, can guarantee the wire's cooling and lubrication.

JCJX-LHT450 型高速铜大拉机

JCJX-LHT450 Copper Rod Breakdown Machine

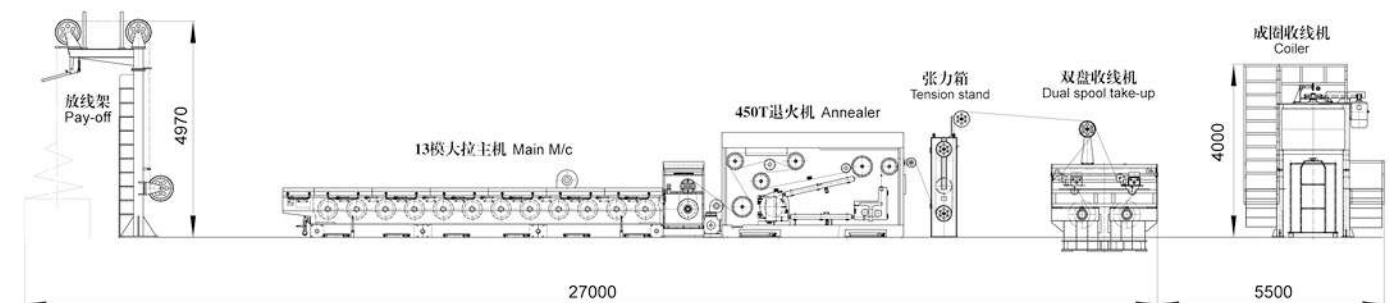


特点:

1. 主机箱体一体铸造。
2. 卧式一列式结构，双电机驱动，可实现快速换模。
3. 高精度斜齿轮传动，高效率，低噪音。
4. 采用浸没式润滑冷却，可保证线材的拉制质量。
5. 退火装置为卧式结构，降低了高度，使操作者不需梯子上下即可穿线。有专门设计的通风管道向退火轮后部送风，冷却退火轮轴。

Main feature:

1. Ironed cast.
2. Horizontal structure, dual driving motors, owning rapid die change system.
3. High precision gear transmission, high efficiency, low noise.
4. Fully immersed way to lubricate and cool, which can guarantee the high quality wire.
5. Annealing device is inclined, which is convenient for workers to cross wire. Special designed air pipe to send air to the axis of annealing wheel.



JCJX-LHT450 型高速铜大拉机

JCJX-LHT450 Copper Rod Breakdown Machine

产品型号 Machine Type	LHT450/13	LHT450/11	LHT450/9
最大入线直径 Max.Inlet Dia. (mm)	Φ8		
出线直径 Outlet Dia. (mm)	Φ1.2~Φ4.0	Φ1.5~Φ4.0	Φ2.1~Φ4.0
最多模具数 Max.Die No.	13	11	9
最高速度 Max.line speed (M/S)	25	22	20
主机箱体结构 Body structure	一体铸造 Ironed cast		
传动方式 Transmission type	高精度研磨齿轮传动 By high precision grinding gear		
定速轮直径 Fix speed capstan Dia.(mm)	Φ450		
拉线鼓轮 Drawing capstan	组合式结构，表面喷涂碳化钨处理 Coated by tungsten		
主电机功率 Main motor power (KW)	280		
定速轮电机功率 Fix speed capstan motor (KW)	75		
拉丝润滑方式 Lubrication type	浸泡式 Immersion		
选配设备 Optional equipment	1、在线连续退火装置(450T continuous annealing device) 2、双盘收线机(Double take-up) 3、梅花落线机(Coiler) 4、WS1000型可脱卸式紧密收线机 WS-1000 take-up		

在线连续退火装置 On-line Continuous Annealing Device

产品型号 Machine Type	450T	450TB
退火线径 Annealing Wire Dia. (mm)	Φ1.2 ~ 3.5	Φ1.2~4.2
退火电压 Annealing Voltage (V)	0 ~ 60	0 ~ 60
退火电流 Annealing Current (A)	0~6000A (DC)	0~5000A (AC)
最大退火速度 Max. Annealing Speed (m/s)	25 m/s	



JCJX-LHD450 高速铝、铝合金大拉机

JCJX-LHD450 Al or Al-alloy Rod Breakdown Machine

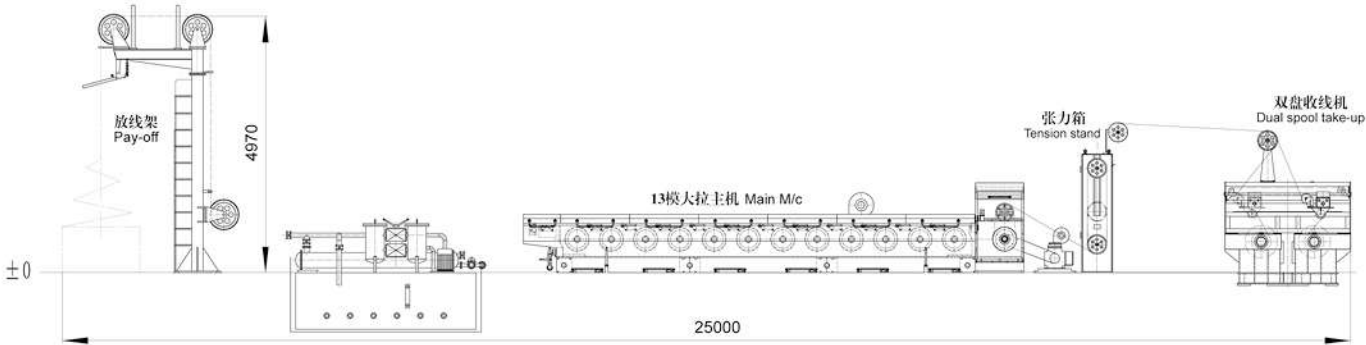


特点:

1. 主机箱体一体铸造。
2. 卧式一列式结构，双电机驱动，可实现快速换模。
3. 高精度斜齿轮传动，高效率，低噪音。
4. 采用浸没式润滑冷却，可保证线材的拉制质量。

Main feature:

- 1.Ironed cast.
- 2.Horizontal structure, dual driving motors, owning rapid die change system.
- 3.High precision gear transmission, high efficiency, low noise.
- 4.Fully immersed way to lubricate and cool, which can guarantee the high quality wire.



JCJX-LHD450 型高速铝、铝合金大拉机
JCJX-LHT450 Al or Al-alloy Rod Breakdown Machine

产品型号 Machine type	LHD450/13	LHD450/11	LHD450/9
进线直径 Inlet Dia. (mm)	Φ9.5(Φ12)		
出线直径 Outlet Dia. (mm)	铝 Al	Φ2.2~Φ4.8	Φ2.8~Φ4.8
	铝合金 Al-alloy	Φ2.3~Φ4.5	Φ3.2~Φ4.5
拉线鼓轮直径 Drawing capstan Dia.(mm)	Φ450	Φ450	Φ450
定速轮直径 Fix speed capstan Dia. (mm)	Φ450	Φ450	Φ450
最多模具数 Max. Die No.	13	11	9
最高出线速度 Drawing speed (Max) (m/s)	25	22	20
主电机功率 Main motor (KW)	铝 Al	220 (DC)	220 (DC)
	铝合金 Al-alloy	315 (DC)	280 (DC)
定速轮电机功率 Fix speed capstan motor	75 (DC)		
鼓轮排列方式 Drum arrangement	水平直列式排列 Horizontal type		
拉丝鼓轮 Drawing capstan	组合式结构，表面喷碳化钨处理 Coated by tungsten		
拉丝润滑方式 Lubrication type	浸泡式润滑 Immersed type		
双盘收线线盘规格 Take-up bobbin	PND 630 / PND 560 / PND 500		
收线电机功率 Take-up motor (KW)	22×2		
收线机装盘方式 Take-up bobbin loading type	气动 Pneumatic type		



400 型中速大拉机 400 Rod Breakdown Machine

特点:

1. 主机箱体一体铸造。
2. 高精度斜齿轮传动, 高效率, 低噪音。
3. 采用浸没式润滑冷却, 可保证线材的拉制质量。
4. 退火装置为倾斜式, 降低了高度, 使操作者不需梯子上下即可穿线。有专门设计的通风管道向退火轮后部送风, 冷却退火轮轴。

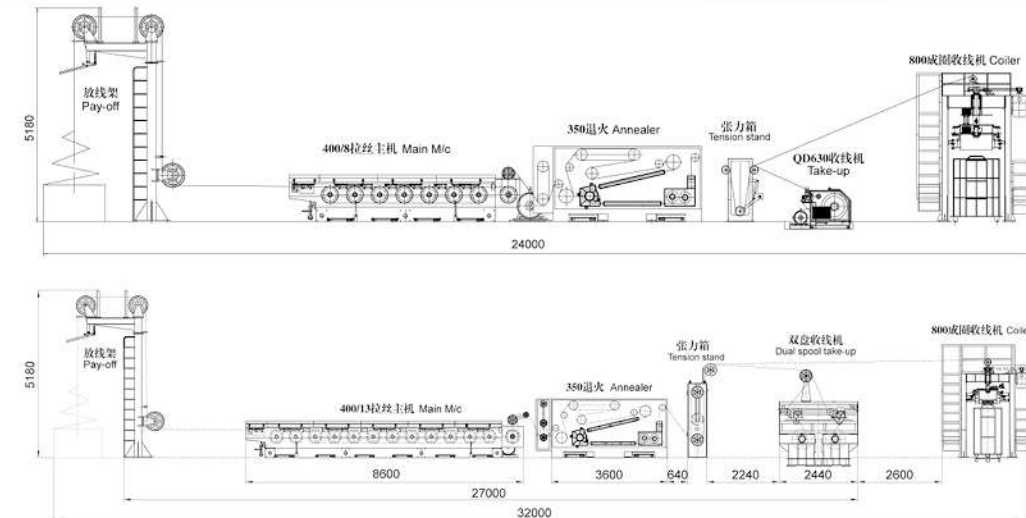
Main feature:

1. Ironed cast.
2. High precision gear transmission, high efficiency, low noise.
3. Fully immersed way to lubricate and cool, which can guarantee the quality of drawing wire.
4. Annealing device is inclined, which is convenient for workers to cross wire. Special designed air pipe to send air to the axis of annealing wheel.



JCJX-LHD400 型中速铝大拉机 JCJX-LHD400 Al Rod Breakdown Machine

产品型号 Machine type	LHD400/13	LHD400/11	LHD400/9
最大入线直径 Max.Inlet Dia.	Φ9.5		
出线直径 Outlet Dia. (mm)	Φ1.8~Φ4.2	Φ2.3~Φ4.2	Φ3.0~Φ4.2
最多模具数 Max.Die No.	13	11	9
最高速度 Max.line speed (M/S)	20	18	15
主机箱体结构 Body structure	一体铸造 Ironed cast		
传动方式 Transmission type	高精度研磨齿轮传动 By high precision grinding gear		
定速轮直径 Fix speed capstan Dia.(mm)	Φ400		
拉线鼓轮 Drawing capstan	组合式结构, 表面喷涂碳化钨处理 Coated by tungsten		
主电机功率 Main motor power (KW)	132		110
拉丝润滑方式 Lubrication type	浸泡式 Immersion		
收线方式 (选配) Take-up type	1、双盘收线机 Double take-up 2、QD630单盘收线装置 QD630 Single take-up		
选配功能 Optional function	快速换模系统 (PLC自动计算, 定速轮自动与主机速度同步) Fast change die		



JCJX-LHT400 型中速铜大拉机 JCJX-LHT400 Copper Rod Breakdown Machine

产品型号 Machine type	LHT400/13	LHT400/11	LHT400/9	LHT400/8
最大入线直径 Max.Inlet Dia.	Φ8			
出线直径 Outlet Dia. (mm)	Φ1.2~Φ3.2	Φ1.6~Φ3.2	Φ2.3~Φ3.2	Φ2.6~Φ3.2
最多模具数 Max.Die No.	13	11	9	8
最高速度 Max.line speed (M/S)	20	18	12	12
主机箱体结构 Body structure	一体铸造 Ironed cast			
传动方式 Transmission type	高精度研磨齿轮传动 By high precision grinding gear			
定速轮直径 Fix speed capstan Dia.(mm)	Φ400			
拉线鼓轮 Drawing capstan	组合式结构, 表面喷涂碳化钨处理 Coated by tungsten			
主电机功率 Main motor power (KW)	160	132	132	132
拉丝润滑方式 Lubrication Type	浸泡式 Immersion			
选配设备 Optional equipment	1、350T在线连续退火装置 (350T continuous annealing device) 2、双盘收线机(Double take-up) 3、梅花落线机(Coiler) 4、QD630单盘收线装置 QD630 Single take-up			
选配功能 Optional function	快速换模系统 (PLC自动计算, 定速轮自动与主机速度同步) Fast change die			

350T在线连续退火装置 On-line continuous annealing device

型号 Type	350T
退火机结构 Machine structure	卧式 (horizontal type)
退火轮直径 Annealing wheel Dia. (mm)	Φ350
退火线径 Annealing wire dia. (mm)	Φ1.2~Φ3.2
退火保护方式 Annealing protection type	蒸汽或氮气 Steam or nitrogen
退火电压 Annealing voltage	0~60V
退火电流 Annealing current	0~4500A

JCJX-KJ500 框绞机

JCJX-KJ500 Rigid Frame Stranding Machine

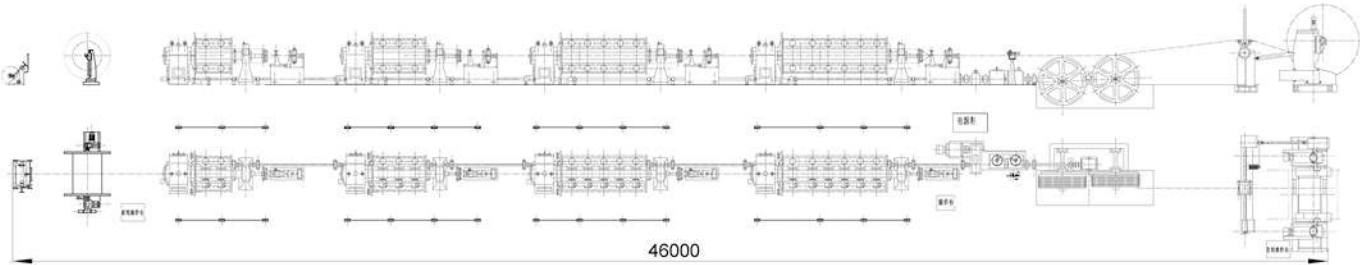


特点:

1. 设备主要适用于裸铝线、裸铜线以及钢芯铝绞线的扇形导体、圆形导体紧压绞制，拉拔紧压绞制及单芯预成形紧压等电力电缆线芯的绞合。
2. 线盘分装在绞笼的四周成四等分，中心轴不受线盘重量的负载，故设备刚性强度高、整体性能好、转动惯性量小、运行速度高。
3. 该设备采用 36 级变速牙箱传动，双牵引双主动装置，分线轮采用自然分线，避免成缆线在绞合过程中擦伤。
4. 设备采用目前最为先进的断线停车装置，可直接控制到每个线盘，任意一个线盘断线时，主机自动紧停。确保断线后的补线，特别适用于电力电缆及高电压的交联电缆的生产。

Main feature:

1. The machine is suitable for stranding bare aluminium, copper, aluminium alloy, aluminum cable steel reinforcing wires to produce the following power cables: sector shaped conductors, round compacted, single core prestranded.
2. Reels are arranged quartering around the cages. The central shaft does not support the weight of reels. The equipment has high rigidity, high-powered, low moment of inertia, high speed.
3. It is driven by 36-stage gear-box. The two wheels of the double wheel capstan are overhung position supported on shafts. One wheel is straight and the other is inclined position arranged to ensure good care of the material to be pulled out.
4. Each reel is equipped with an advanced broken wire detector, allowing to stop the machine automatically in case of broken wire. The machine is especially suitable for manufacturing power cable and cross-linked cable.



JCJX-KJ500 型框式绞线机

JCJX-KJ500 Type Rigid Frame Stranding Machine

产品型号 Machine type		JCJX-KJ500
绞合单线直径 Stranding single wire Dia.(mm)	铜 Copper	Φ1.50-Φ4.50
	铝合金 Al alloy	Φ1.80-Φ5.00
	铝 Aluminum	Φ1.80-Φ5.00
绞笼最高转速 Max. cage rotate speed(rpm)	6B	208
	12B	187
	18B	168
	24B	151
	30B	127
框内放线盘规格 Pay-off reel in cage		PND500
中心放线盘规格 Central pay-off reel		PND500-PND2000
收线盘规格 Take-up reel		PND1600-PND2500
控制方式 Control type		PLC+触摸屏控制 PLC + touch screen



JCJX-KJ630 框绞机

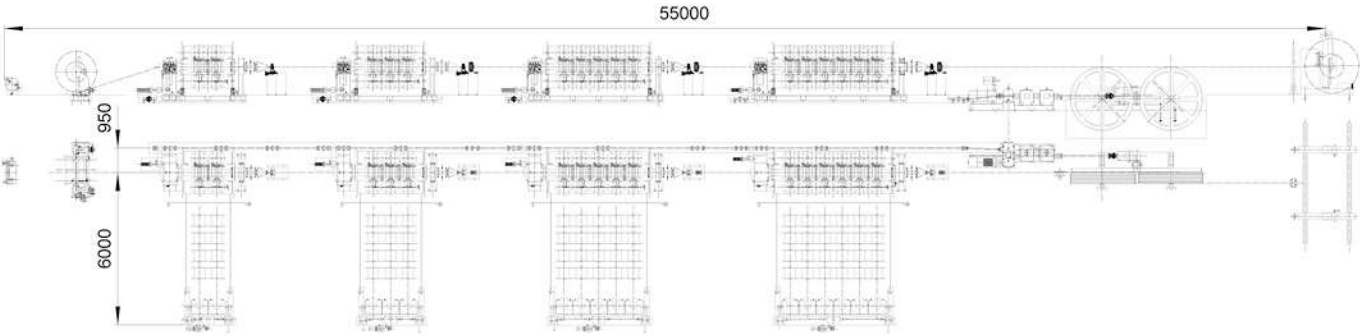
JCJX-KJ630 Rigid Frame Stranding Machine

特点:

1. 设备主要适用于绞制大长度、大截面铝、铝合金、裸铜线及钢芯铝绞线、扇形导体、交联紧压缆芯的绞。
2. 线盘分装在绞笼的四周成四等分，集中上盘，设备刚性强度高，整体性能好、运行速度高。
3. 该设备牵引传动采用 36 级变速牙箱，双主动、双牵引装置，最大牵引力可达 15T，牵引装置排线采用自然分线，避免线芯在分线过程中擦伤，线盘满盘至空盘时张力均匀，并设有断线自动紧停装置，断线停车直接控制到每个线盘，当断线线盘停转时，主机自动紧停。

Main feature:

- 1.The machine is suitable for stranding long and big section bare aluminium, copper, aluminium alloy, aluminium cable steel reinforcing wires to produce the following power cables; sector shaped conductors, round compacted, single core prespiralled.
- 2.Reels are arranged quartering around the cages. The centralized side loading system can increase efficiency much more. The equipment has high rigidity, high-powered, high speed.
- 3.It is driven by 36-stage gear-box. The two wheels of the double wheel capstan are overhung position supported on shafts. One wheel is straight and the other is inclined position arranged to ensure good care of the material to be pulled out. The maximum pulling force reaches 15T. Each reel is equipped with an advanced broken wire detector, allowing to stop the machine automatically in case of broken wire.



JCJX-KJ630 型框式绞线机
JCJX-KJ630 Type Rigid Frame Stranding Machine

产品型号 Machine type		JCJX-KJ630
绞合单线直径 Stranding single wire Dia.(mm)	铜 Copper	Φ1.50-Φ4.50
	铝合金 Al alloy	Φ1.80-Φ5.00
	铝 Aluminum	Φ1.80-Φ5.00
绞笼最高转速 Max. cage rotate speed(rpm)	6B	192
	12B	173
	18B	124
	24B	117
	30B	90
框内放线盘规格 Pay-off reel in cage		PND630
中心放线盘规格 Central pay-off reel		PND630-PND2000
收线盘规格 Take-up reel		PND1600-PND3150
控制方式 Control type		PLC+触摸屏控制 PLC + touch screen



公司通过 TUV 南德意志集团
ISO9001:2008 质量体系认证
企业产品执行标准 :Q/320582 JCJ3-2010

Jiacheng
Technology 佳成科技

多头机系列 Multi-wire Drawing Machine



多头机系列技术参数 Multi-wire Drawing Machine

产品型号 Machine Type	DT21/100.8.C	DT21/100.8.A
拉线头数 Drawing Wire No.	8 Wires	8 Wires
单排最多模具数 Max. Die No.	8	8
最大进线直径 Max. Inlet Dia. (mm)	Φ2.6	Φ2.0
出线直径 Outlet Dia. (mm)	Φ0.25~Φ0.7	Φ0.15~Φ0.4
拉线鼓轮直径 Drawing Capstan Dia. (mm)	Φ100	
最高出线速度 Max. Drawing Speed (m/s)	30	30





公司通过 TUV 南德意志集团
ISO9001:2008 质量体系认证
企业产品执行标准 :Q/320582 JCJ3-2010



多头机系列
Multi-wire Drawing Machine



多头机系列技术参数
Multi-wire Drawing Machine

产品型号 Machine Type	DT18/120.4	DT24/100.16	DT24/100.20
拉线头数 Drawing Wire No.	4 Wires	16 Wires	20 Wires
单排最多模具数 Max. Die No.	18	24	24
最大进线直径 Max.Inlet Dia. (mm)	Φ1.85	Φ2.6	Φ2.6
出线直径 Outlet Dia. (mm)	Φ0.25~Φ0.7	Φ0.16~Φ0.40	Φ0.16~Φ0.40
拉线鼓轮直径 Drawing Capstan Dia. (mm)	Φ120	Φ100	
最高出线速度 Max.Drawing Speed (m/s)	25	30	30

双头中拉机 Double Intermediate Wires Drawing Machine



双头中拉机技术参数
Double Intermediate Wires Drawing Machine

产品型号 Machine Type	JCJX-9DH-2	JCJX-13DH-2	JCJX-17DH-2
拉线头数 Drawing Wire No.	2 Wires		
入线线径 Inlet Dia. (mm)	$\Phi 2.5 \sim \Phi 3.5$		
出线线径 Outlet Dia. (mm)	$2 \times \Phi 1.0 \sim \Phi 1.8$ 1 $\times$ 2.8 Max.	$2 \times \Phi 0.68 \sim \Phi 1.2$ 1 $\times$ 2.8 Max.	$\Phi 0.4 \sim \Phi 1.0$ 1 $\times$ 2.0 Max.
最多模具数 Max. Die No.	9	13	17
最高线速度 Max. Line Speed (m/min)	1200	2000	2000
主机箱体结构 Body Structure	一体铸造 Ironed Cast		
拉丝塔轮 Drawing Capstan	塔轮碳纤维材质, 定速轮碳化钨处理 Carbon fiber and Tungsten Plasma Capstan		
主电机功率 Main Motor Power (kw)	75		
收线电机功率 Take-up Motor (kw)	15		
最大伸线轮直径 Capstan Dia.(Max.)(mm)	$\Phi 300$	$\Phi 280$	$\Phi 250$
定速轮直径 Fix Speed Capstan Dia.(mm)	$\Phi 300$	$\Phi 280$	$\Phi 250$
传动方式 Transmission Type	高精度研磨齿轮 By Gear		
拉丝润滑方式 Lubrication Type	全浸式 Full Immersion		
张力调整方式 Tension Control	气动摆臂式 Air Pressure Type		
收线方式 Take-up Type	无轴式 Shaftless Type		
收线盘尺寸 Take-up Bobbin Size (mm)	$\Phi 500$ (孔径 Bore $\Phi 127$) $\Phi 630$ (孔径 Bore $\Phi 127$)		
排线方式 Traversing Type	减速电机 Gear Motor Type		
制动方式 Brake	气动碟刹式 Disc Brake		

双头在线连续退火装置 On-line Continuous Annealing Device

产品型号 Machine Type	350T-2	250TB-2
退火机结构 Annealing Structure	卧式 Horizontal	立式 Vertical
退火线径	$2 \times \Phi 0.8 \sim 1.8$	$2 \times \Phi 0.4 \sim 1.2$
Annealing Wire Dia.(mm)	1 $\times$ $\Phi 2.8$ Max.	1 $\times$ $\Phi 2.0$ Max.
退火电压 Annealing Voltage (V)	0~60	0~60
退火电流 Annealing Current (A)	0~4000A	0~3000A

双头小拉机 Double Fine Wires Drawing Machine



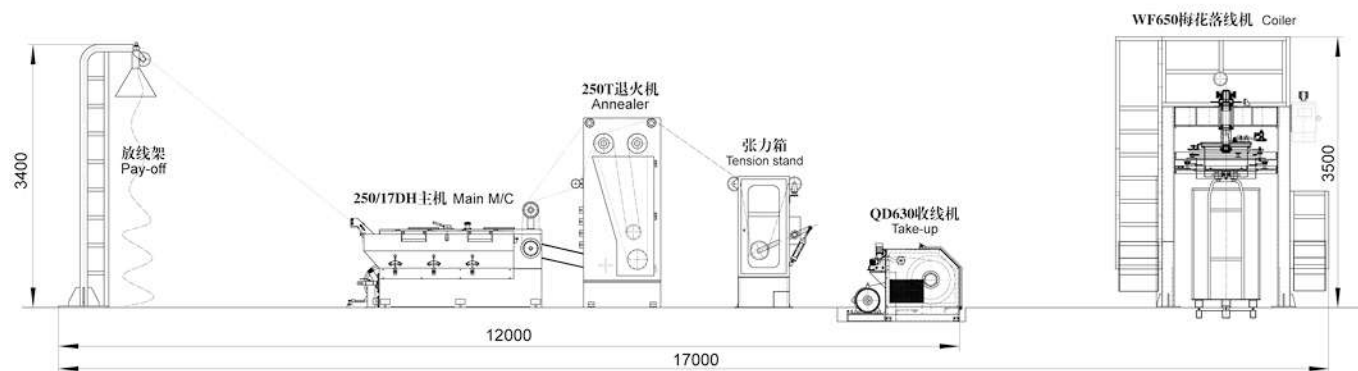
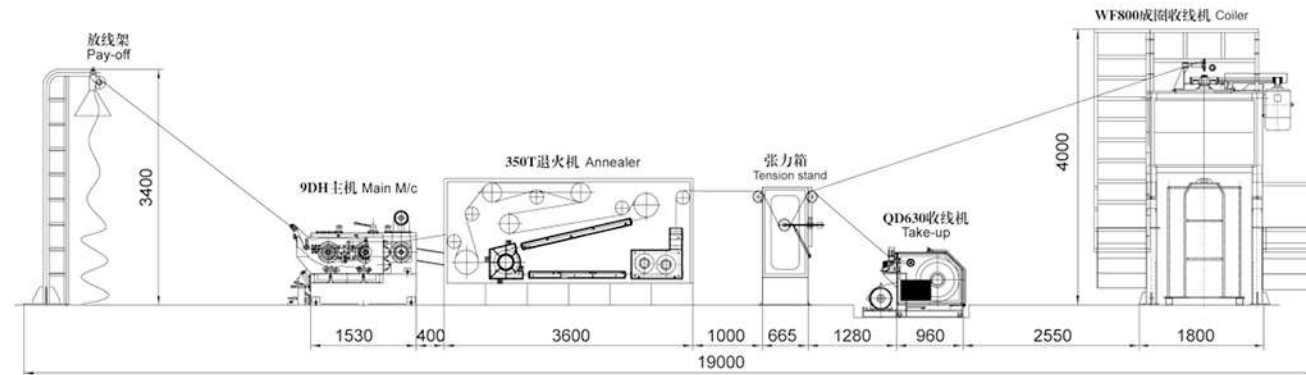
双头小拉机技术参数
Double Fine Wires Drawing Machine

产品型号 Machine type	B24/2	B22/2	B17/2
拉线头数 Drawing Wire No.	2 Wires		
最大入线线径 Max.Inlet Dia. (mm)	$\Phi 1.0$	$\Phi 1.2$	$\Phi 1.83$
出线线径 Outlet Dia. (mm)	$\Phi 0.15 \sim \Phi 0.35$	$\Phi 0.15 \sim \Phi 0.35$	$\Phi 0.25 \sim \Phi 0.7$
最多模具数 Max. Die No.	24	22	17
最高线速度 Max. Line Speed (m/min)	2000	2000	1800
主电机功率 Main Motor Power (kw)	22/18.5	22	30
收线电机功率 Take-up Motor (kw)	4	4	5.5
定速轮直径 Fix Speed Capstan Dia.(mm)	$\Phi 160$	$\Phi 160$	$\Phi 200$
收线盘尺寸 Take-up Bobbin Size (mm)	$\Phi 300 / \Phi 400$ (孔径 Bore $\Phi 127$) 或按要求 or changed by requirement		

双头在线连续退火装置 On-line Continuous Annealing Device

产品型号 Machine Type	160T-2	200T-2
退火头数 Annealing Wire No.	2 Wires	
退火线径 Annealing Wire Dia. (mm)	$\Phi 0.15 \sim \Phi 0.35$	$\Phi 0.25 \sim \Phi 0.7$
退火电压 Annealing Voltage (V)	0~60	0~60
退火电流 Annealing Current (A)	0~350A	0~600A

中拉带连续退火机 Intermediate Wire Drawing M/C With Annealer

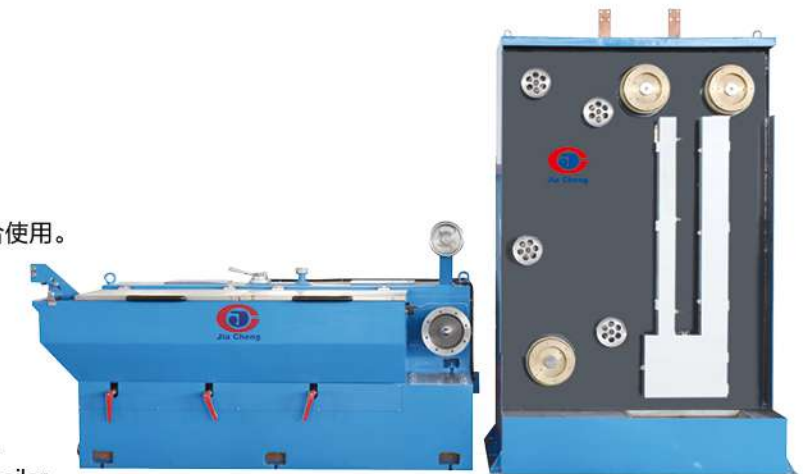


特点:

1. 主机箱体一体铸造。
2. 整机以双变频控制，张力自动修正。
3. 高精度研磨齿轮传动。
4. 伸线部分采用全浸式润滑，与齿轮箱部分隔离处理。
5. 可与无轴式收线、有轴式收线、立式梅花落线机配合使用。

Main feature:

1. Ironed cast.
2. Double inverter control, tension auto adjusting.
3. Transmission by high precision gear.
4. Fully immersed lubrication, separated with gear box.
5. Suitable for take up machine with and without shaft, coiler machine.



中拉机系列 Intermediate Wire Drawing Machine

特点:

1. 全机双变频张力自动修正控制系统。
2. 主机采用灰铸铁 250 铸造成形，再精加工而成，无震动。
3. 伸线轮表面采用高耐磨碳化钨喷涂处理。
4. 可与连续退火机、无轴式收线、有轴式收线、立式梅花落线机配合使用。

Main feature:

1. Double inverters auto tension control system.
2. Unify 250 cast-iron main frame, precision machinery, no shock.
3. Capstan treated with wear-resistant tungsten.
4. Suitable for continuous annealer, take up machine with and without shaft, coiler machine.



齿轮式主机
Main machine by gear



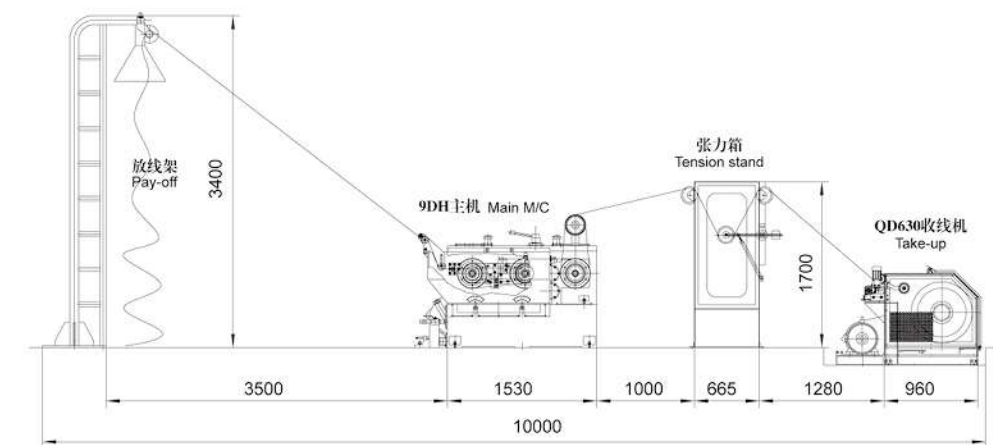
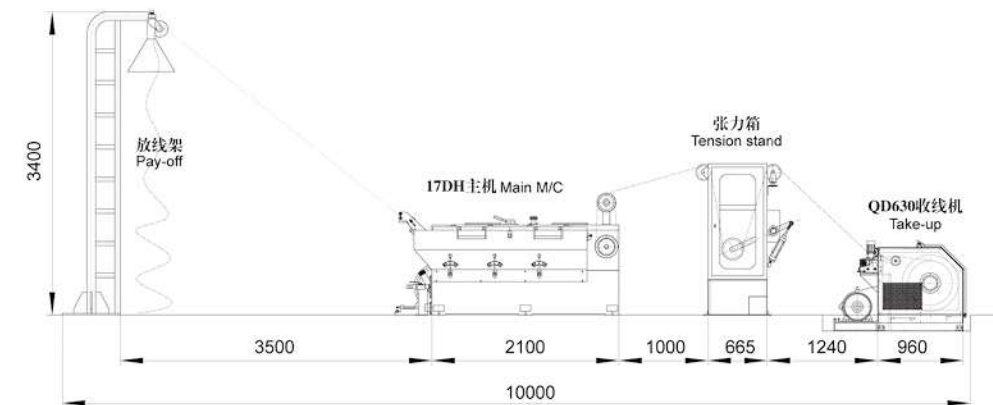
链条式主机
Main machine by chain



QD630 气动收线机
QD630 Take-up machine



梅花落线机
Coiler machine



铜线系列中拉机技术参数 Intermediate wire drawing machine for copper

产品型号 Machine type	280/13DH	300/9DH	250/13DH	250/17DH	260/17D-C	260/17D
最大入线直径 Max.Inlet Dia.	Φ3.5					
出线直径 Outlet Dia. (mm)	Φ0.65~Φ2.8	Φ1.2~Φ2.8	Φ0.65~Φ1.60	Φ0.4~Φ1.6	Φ0.4~Φ1.5	Φ0.4~Φ1.2
最多模具数 Max.Die No.	13	9	13	17	17	17
最高速度 Max.line speed (M/Min)	2000	1200	1800	1800	1500	1200
主机箱体结构 Body structure	一体铸造 Ironed cast					
机械减面率 Slip ratio of machine	20%	18%	20%	20%	18%	18%
定速轮直径 Fix speed capstan Dia.(mm)	280	300	250	250	260	
传动方式 Transmission type	高精度研磨齿轮传动 By high precision grinding gear					链条 By Chain
主电机功率 Main motor power (KW)	55 (45)					37
收线电机功率 Take-up motor power (KW)	11 (15)					11
拉丝润滑方式 Lubrication type	浸泡式 Full Immersion				喷淋式 Spray type	
收线线盘尺寸 Take-up bobbin size (mm)	Φ500/Φ630 (内孔 Bore is Φ127mm)或按要求定制 or changed by requirement					
选配设备 Optional equipment	1、在线连续退火装置 Continuous annealing device 2、梅花落线机 Coiler					

在线连续退火装置 On-line continuous annealing device

型号 Type	350T	250T/B	250T/A
退火机结构 Machine structure	卧式 (horizontal)	立式 (四导电轮) vertical	立式 (三导电轮) vertical
退火轮直径 Annealing wheel Dia. (mm)	Φ350	Φ250	Φ250
退火线径 Annealing wire dia.	Φ0.8~Φ2.8	Φ0.60~Φ2.2	Φ0.4~Φ1.2 (Φ0.4~Φ1.6)
退火保护方式 Annealing protection type	蒸汽或氮气 steam or nitrogen		
退火电压 Annealing voltage (DC)	0~65V	0~60V	
退火电流 Annealing current (DC)	0~2500A	0~(2000A、1500A、1200A)	

高速细线伸线机 Fine Wire Drawing Machine



JCJX-B17 全浸式中细线伸线机
JCJX-B17 Intermediate fine wire drawing M/C

特点:

1. 双马达、双变频、滑差小、品质优良。
2. 卷取张力自动修正控制系统。
3. 保养方便、操作简单、低噪音、节能、高效率。

Main feature:

1. Double motors inverters, small slip high quality.
2. Tension auto control system.
3. High tension durably flat belt gain convenient replacement and low noise in operating.



JCJX-B22/B24-A 细线伸线机
JCJX-B22/B24-A Fine wire drawing M/C

高速细线伸线机 Fine Wire Drawing Machine



JCJX-20D/22DA/24DA 细线伸线机
JCJX-20D/22DA/24DA Fine wire drawing M/C



JCJX-15VD 超微细线伸线机
JCJX-15VD Super fine wire drawing M/C



JCJX-14D 中细线伸线机
JCJX-14D Intermediate fine wire drawing M/C



JCJX-24VD 细线伸线机
JCJX-24VD Fine wire drawing M/C



JCJX-32D/36D 铝镁合金拉丝机
JCJX-32D/36D Fine wire drawing M/C for Al-mg



JCJX-28D 铝镁合金拉丝机
JCJX-28D Fine wire drawing M/C for Al-mg



公司通过 TUV 南德意志集团
ISO9001:2008 质量体系认证
企业产品执行标准 :Q/320582 JCJ3-2010

技术参数
Technical Parameter

铜线中小拉、小拉机系列技术参数
Intermediate &Fine, Fine wire drawing machine

产品型号 Machine type	JCJX-B17	JCJX-B20	JCJX-14D	JCJX-B22 (JCJX-B22/A)	JCJX/B24 (JCJX-B24/A)	JCJX-22D (JCJX-22DA)	JCJX-24D (JCJX-24DA)
动力控制 Inverter control	双变频控制 Double inverter control						
主机结构 Main machine structure	水平四轴 four cones in horizontal	水平两轴 two cones in horizontal	水平四轴 four cones in horizontal	立式四轴 four cones in vertical			
最大入线线径 Max. Inlet Dia. (mm)	Φ1.8	Φ1.6	Φ1.38	Φ1.2	Φ1.2	Φ1.0	
出线线径 Outlet Dia. (mm)	Φ0.30~Φ0.70	Φ0.30~Φ0.65	Φ0.25~Φ0.50	Φ0.1~Φ0.5	Φ0.08~Φ0.32	Φ0.10~Φ0.32	Φ0.08~Φ0.25
最多模具数 Max. Die No.	17	19	14	22	24	22	24
最高线速度 Max. Line speed (m/min)	1500	1500	1200	2000 (2500)			
主机箱体结构 Body structure	钢板焊接Welded		一体铸造 Ironed cast				
拉丝塔轮 Drawing capstan	喷瓷处理 Ceramic plasma capstan						
机械减面率 Slip ratio of m/c (%)	15			13	15	13	
主电机功率 Main motor power (kw)	18.5	15	15	11 (15)		11	
收线电机功率 Take-up motor (kw)	5.5	5.5	5.5	4		4	
定速轮直径 Fix speed capstan Dia.(mm)	Φ200	Φ200	Φ268	Φ160 (Φ206)			
传动方式 Transmission type	皮带 Belt						
收线盘尺寸 Take-up bobbin size (mm)	Φ300 / Φ400			Φ300			
排线方式 Traversing type	同步电机+平皮带 Synchronous motor +belt						
张力调整方式 Tension control	配重式 Weight blance type						
拉丝润滑方式 Lubrication type	全浸式 Full immersion		喷淋式 Spray				
制动方式 Brake	电磁刹车 Magnetic Brake						
设备重量 Weight (KG)	2600	2600	2200	2300	2300	2000	2000

铜丝微细拉系列技术参数
Extremely Fine Wire Drawing Machine

产品型号 Machine type	JCJX-20D	JCJX-20DA	JCJX-24VD	JCJX-15VD
动力控制 Inverter control	双变频控制 Double inverter control			
主机结构 Main machine structure	立式四轴 four cones in vertical			水平两轴 two cones in horizontal
入线线径 Inlet Dia. (mm)	Φ0.12~Φ0.45			Φ0.03~Φ0.08
出线线径 Outlet Dia. (mm)	Φ0.05~Φ0.12	Φ0.06~Φ0.15	Φ0.04~Φ0.12	Φ0.02~Φ0.04
最多模具数 Max. Die No.	20	20	24	15
最高线速度 Max. Line speed (m/min)	1800	2200	1800	1000
主机箱体结构 Body structure	一体铸造 Ironed cast			钢板焊接 Welded by steel plate
拉丝塔轮 Drawing capstan	喷瓷处理 Ceramic plasma capstan			
机械减面率 Slip ratio of m/c (%)	10.5			
主电机功率 Main motor power (kw)	4	5.5	4	2.2
收线电机功率 Take-up motor (kw)	2.2	2.2	2.2	0.75
定速轮直径 Fix speed capstan Dia.(mm)	Φ120	Φ150	Φ120	Φ80
传动方式 Transmission type	皮带 Belt			
收线盘尺寸 Take-up bobbin size (mm)	Φ250			Φ160
排线方式 Traversing type	同步电机+平皮带 Synchronous motor +belt			轴动式 Shaft move type
张力调整方式 Tension control	配重式 Weight type			
拉丝润滑方式 Lubrication type	喷淋式 Spray			
制动方式 Brake	电磁刹车 Disc type			
设备重量 Weight (KG)	1600	1720	1600	1200

技术参数
Technical Parameter

铜包铝线系列中拉机技术参数
Intermediate wire drawing machine for CCA wire

产品型号	Machine type	250/17DLH	260/17D-C	260/17D	260/17DL
最大入线直径	Max.Inlet Dia.	Φ3.5			
出线直径	Outlet Dia. (mm)	Φ0.65~Φ1.5	Φ1.2~Φ2.8	Φ0.5~Φ1.5	Φ0.65~Φ1.60
最多模具数	Max.Die No.	17	17	17	17
最高速度	Max.line speed (M/Min)	1500	1500	1200	1200
主机箱体结构	Body structure	一体铸造 Ironed cast			
机械减面率	Slip ratio of machine	15%	18%	18%	15%
定速轮直径	Fix speed capstan Dia.(mm)	250	260		
传动方式	Transmission type	高精度研磨齿轮传动 By gear		链条 By chain	
主电机功率	Main motor power (KW)	45	37	30	
收线电机功率	Take-up motor power (KW)	7.5			
拉丝润滑方式	Lubrication type	浸泡式 Full immersion	喷淋式 Spray type		
收线线盘尺寸	Take-up bobbin size (mm)	Φ500/Φ630 (内孔 Bore is Φ127mm)或按要求定制 or changed by requirement			
线盘固定方式	The bobbin fixed type	气动夹紧与放松 Clamping and relax by air			

合金线拉丝机系列技术参数
Wire Drawing Machine(Alloy wire series)

产品型号 Machine type	JCJX-B17	JCJX-14D	JCJX-24DL	JCJX-24D	JCJX-24DA	JCJX-28D
动力控制 Inverter control	双变频控制 Double inverter control					
主机结构 Body structure	水平四轴 four cones in horizontal	水平两轴 two cones in horizontal	立式四轴 four cones in vertical			
最大入线线径 Max. Inlet Dia. (mm)	Φ1.6(Φ2.05)		Φ1.2			
出线线径 Outlet Dia. (mm)	Φ0.30~Φ0.8	Φ0.25~Φ0.50	Φ0.1~Φ0.3	Φ0.1~Φ0.4		
最多模具数 Max. Die No.	17	14	24			28
最高线速度 Max. Line speed (m/min)	1500	1200	2000	2000	2500	2500
主机箱体结构 Body structure	钢板焊接Welded by steel plate	一体铸造 Ironed cast				
拉丝塔轮 Drawing capstan	喷瓷处理 Ceramic plasma capstan					
机械减面率 Slip ratio of m/c (%)	15	15	10	13	13	13
定速轮直径 Fix speed capstan Dia.(mm)	Φ200	Φ268	Φ160	Φ160	Φ206	Φ206
传动方式 Transmission type	同步带Synchronous belt	皮带 Belt				
收线盘尺寸 Take-up bobbin size (mm)	Φ300 / Φ400		Φ300			
排线方式 Traversing type	同步电机+皮带 Synchronous motor +belt					
张力调整方式 Tension control	配重式 Weight blance type					
拉丝润滑方式 Lubrication type	全浸式 Full immersion	喷淋式 Spray				
制动方式 Brake	电磁刹车 Magnetic brake					
设备重量 Weight (KG)	2600	2200	2000	2000	2000	2300

细线伸线机带连续退火 Fine Wire Drawing M/C With Annealer

- 特点:**
1. 双马达、双变频、滑差小、品质优良。
 2. 直流退火，退火电压自动跟踪主机速度，伸长率稳定。
 3. 卷取张力自动修正控制系统。
- Main feature:**
- 1.Double inverter type can precisely control the spool wire tension to reduce the slip ratio of wire to a minimum manner.
 - 2.DC power annealer and stable elongation.
 - 3.Tension auto control system.



JCJX-22DTA/24DTA

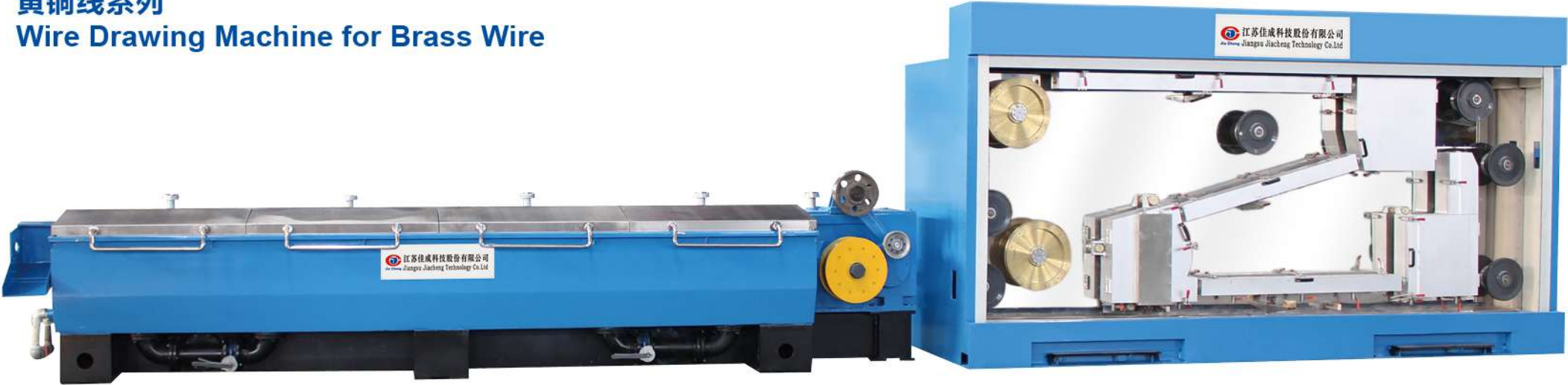
中小拉、小拉机带连续退火系列技术参数 Intermediate&Fine, Fine Wire Drawing Machine With Annealer

产品型号 Machine type	JCJX-14DT	JCJX-22DT JCJX-22DT/A	JCJX-24DT JCJX-24DT/A
动力控制 Inverter control	双变频控制 Double inverter control		
最大入线线径 Max. Inlet Dia. (mm)	Φ1.6	Φ1.20/Φ1.38	Φ1.0
出线线径 Outlet Dia. (mm)	Φ0.25~Φ0.65	Φ0.10~Φ0.32 Φ0.15~Φ0.40	Φ0.08~Φ0.25 Φ0.15~Φ0.35
最多模具数 Max. Die No.	14	22	24
最高线速度 Max. line speed (m/min)	1200	1800	
主机箱体结构 Body structure	钢板焊接，回火处理 Welded by steel plate		
拉丝塔轮 Drawing capstan	喷瓷处理 Ceramic plasma capstan		
机械减面率 Slip ratio of m/c (%)	15	15	13
主电机功率 Main motor power (kw)	18.5	11 (15)	
收线电机功率 Take-up motor (kw)	5.5	4	
定速轮直径 Fix speed capstan Dia.(mm)	Φ268	Φ160	
主机传动方式 Transmission type	皮带 Belt		
拉丝润滑方式 Lubrication type	喷淋式 Spray		
最大退火电压 Max. annealing voltage (V)	DC 60		
最大退火电流 Max. annealing current (A)	DC600	DC200(DC250)	DC200(DC250)
收线盘尺寸 Take-up bobbin size (mm)	Φ300 / Φ400	Φ300	
排线方式 Traversing type	同步电机+平皮带 Synchronous motor +belt		
张力调整方式 Tension control	配重式 Weight blance type		
制动方式 Brake	电磁刹车 Magnetic brake		
设备重量 Weight (KG)	3500	3200	3200



JCJX-14DT

黄铜线系列 Wire Drawing Machine for Brass Wire



梅花落线机
Coiler machine



QD630 气动收线机
QD630 Pneumatic take-up machine

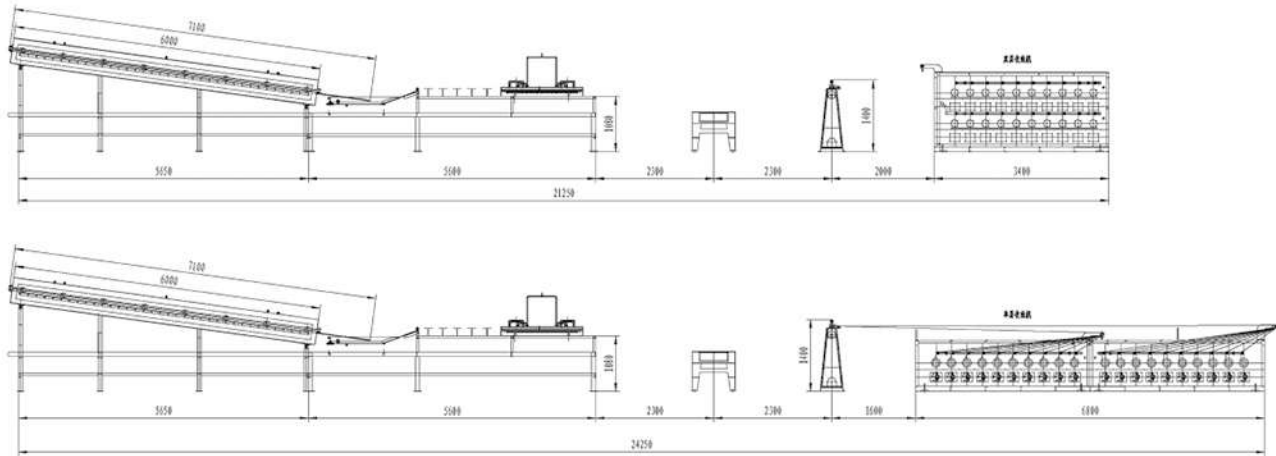
黄铜线系列技术参数 Wire Drawing Machine for Brass Wire

产品型号 Machine type	400/9	400/7	280/13DLH/D
最大入线直径 Max.Inlet Dia. (mm)	6.5	5.2	3.5
出线直径 Outlet Dia. (mm)	Φ2.5~Φ3.0	Φ2.5~Φ3.0	Φ0.8~Φ1.6
最多模具数 Max.Die No.	9	7	13
最高速度 Max.line speed (M/Min)	500	500	1200
定速轮直径 Fix speed capstan Dia.(mm)	400	400	280
传动方式 Transmission type	高精度研磨齿轮传动 By high precision grinding gear		
主电机功率 Main motor power (KW)	132	132	45
拉丝润滑方式 Lubrication type	浸泡式 Full immersion		
选配设备 Optional equipment	1、在线连续退火装置 Continuous annealing device 2、梅花落线机 Coiler 3、工字轮收线机 Spool take-up 4、象鼻式收线 Static coiler		

黄铜线在线连续退火装置 On-line continuous annealing device of brass wire

型号 Type	450T/B	250T/B
退火机结构 Machine structure	卧式horizontal	立式Vertical
退火轮直径 Annealing wheel Dia. (mm)	Φ450	Φ250
退火线径 Annealing wire dia.	Φ2.0~Φ3.2	Φ0.8~Φ1.6
退火电压 Annealing voltage	0~85V (AC)	0~85V (DC)
退火电流 Annealing current	0~3500A (AC)	0~1200A (DC)

退火镀锡机 Offline Annealing and Tin-coating Machine



特点:

1. 退火炉内炉膛设计炉温分部均匀, 节能效果良好。
2. 双锡炉设计, 产品可多样化同时生产。
3. 双层式卷取机设计, 节省设备使用面积。

Main feature:

- 1.Add one room inside the annealer, can make the temperature impartial distribution.
- 2.Dual tinning tank design, it can produce two kinds of tin-coating copper wire in the same time.
- 3.Spools arranged in double layer can save space.



管道退火镀锡机技术参数 Annealing and Tinning Machine

产品型号 Machine type	JCJX-12H	JCJX-32H/3.5	JCJX-40H/4.5	JCJX-40H/6	JCJX-40H/7.5
生产头数 NO. of wire	12	32	40	40	40
生产线径 Wire Dia. (mm)	Φ0.35~Φ1.05	Φ0.038~Φ0.08	Φ0.08~Φ0.32	Φ0.10~Φ0.65	Φ0.1~Φ0.7
放线方式 Pay-off type	越端式 Overhead	毛刷放线 Brush		毛刷放线或越端放线 Brush or overhead	
最高机械速度 Max. speed(m/min)	100	300	300		
退火方式 Annealing type	无	电热辐射加热管道退火+水封保护 Radiation heating+water seal protection			
镀锡方式 Tinning type	热镀 (立镀) Hot coating	热镀 (横镀) Hot coating			
放线盘尺寸 Pay-off Bobbin Size(mm)	Φ300~Φ630	Φ250	Φ300		
收线方式 Take-up type	落桶式 Pail spooler	单盘力矩收线 Single spooler drive by torque motor			
排线方式 Traversing type	梅花型成圈排线 Coiling type	减速电机+变频调速 Motor + inverter control			
收线盘尺寸 Take-up bobbin size	Φ300×Φ150×365	4"~5"	5"~8"	5"~10"	5"~10"
总装机功率 Total power(KW)	20	50	50	65	75

选配机型 Optional Equipments



JCJX-450T



JCJX-350T



JCJX-450T/B



QD630 气动收线机
QD630 Pneumatic take-up machine



JCJX-250T/B



QDM630



梅花落线机
Coiler machine



JCJX-250T

技术参数 Technical Parameter

在线连续退火装置 Online continuous annealer				
产品型号 Machine type	JCJX-450T	JCJX-350T	JCJX-250T	JCJX-250T/B
适用线径范围 Application size(mm)	Φ1.2~Φ3.5	Φ1.2~Φ3.2	Φ0.35~Φ1.60	Φ0.6~Φ2.2
退火机结构 Annealing structure	卧式 Horizontal type		立式 Vertical type	
最大退火电压 Max annealing voltage (DC)	65V	60V	60V	
最大退火电流 Max annealing current (DC)	6000A	2500/4000A	1000A、1200A、1800A、2000A、1500A	
退火轮直径 Annealing wheel dia (mm)	Φ450	Φ350	Φ250	
最高速度 Max. line speed (m/min)	25	20	25	25

JCJX-WS/WSS 型单盘收线机 JCJX-WS/WSS Series Take-up Machine

产品名称 Product name	WS1000可脱卸式紧密型收线机	气动式双盘收线机	QD630工字轮收线机
产品型号 Machine type	JCJX-WS1000	JCJX-WSS630	JCJX-QD630
适用线径范围 Application size(mm)	软铜线Soft copper Φ1.8~Φ3.5	铜线Copper Φ1.2~Φ4.0	Φ0.4~Φ5.0
	铝线Al wire Φ1.8~Φ3.5	铝线Al wire Φ1.7~Φ5.0	
收线盘最大外径 Max spool dia (mm)	Φ1000	Φ630	Φ630
收线盘结构The structure of take-up bobbin	可脱卸Removable		工字轮H type spool
最大载重量 Max capacity(KG)	2000	500	Max. 500
电机功率 Motor (KW)	55 (DC)	22 (DC)	11~22 (AC)
最高收线速度 Max speed (m/s)	Max. 25	Max.25	Max. 32
上下盘方式 Bobbin loading&unloading	液压Hydraulic	气动Pneumatic	气动Pneumatic
排线方式 Traversing type	伺服+滚珠丝杠Servo+ball lead screw	变频电机+变频控制 Inverter motor + inverter	单独电机控制Controlled by single motor
排线宽窄控制 The width controlling for traversing	PLC计算自动控制 PLC controller	电动调节 electromotion	电动调节 electromotion

JCJX-WF 系列落线机 JCJX-WF Type Coiler Machine

产品型号 Machine type	JCJX-WF900	JCJX-WF800	JCJX-WF650
适用铜线线径范围 Wire size (mm)	Φ2.2~Φ3.5	Φ1.38~Φ3.2	Φ1.0~Φ2.0
引落轮直径 Guide-drop wheel dia. (mm)	Φ900	Φ800	Φ650
收线容量 Take-up capacity (KG)	1500~2200	1200~1500	800~1000
主电机功率 Main motor power (KW)	18.5	15	15
输送带电机功率 Conveyer belt motor(KW)	1.5	1.5	0.75
刹车方式 Brake type	气动碟式刹车 Pneumatic type		